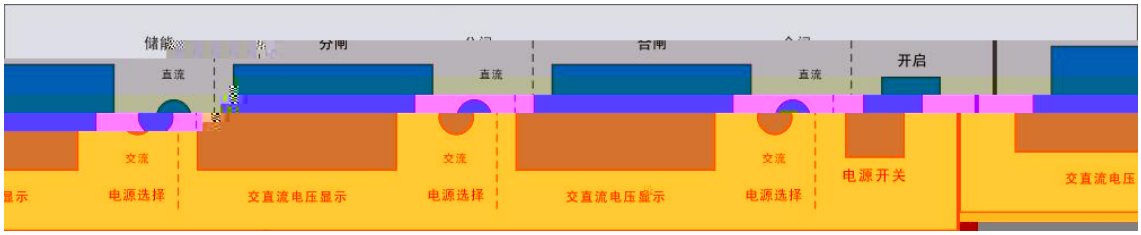
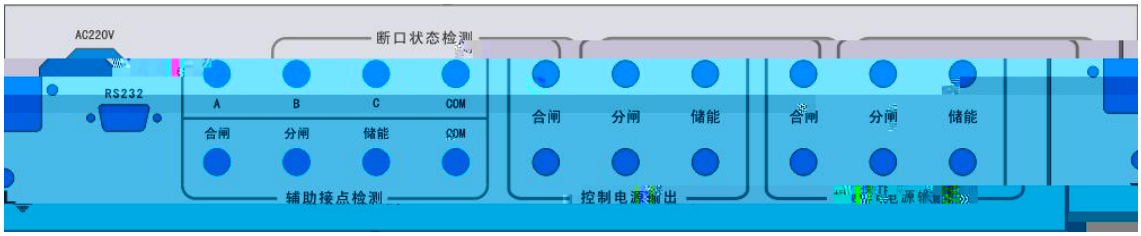
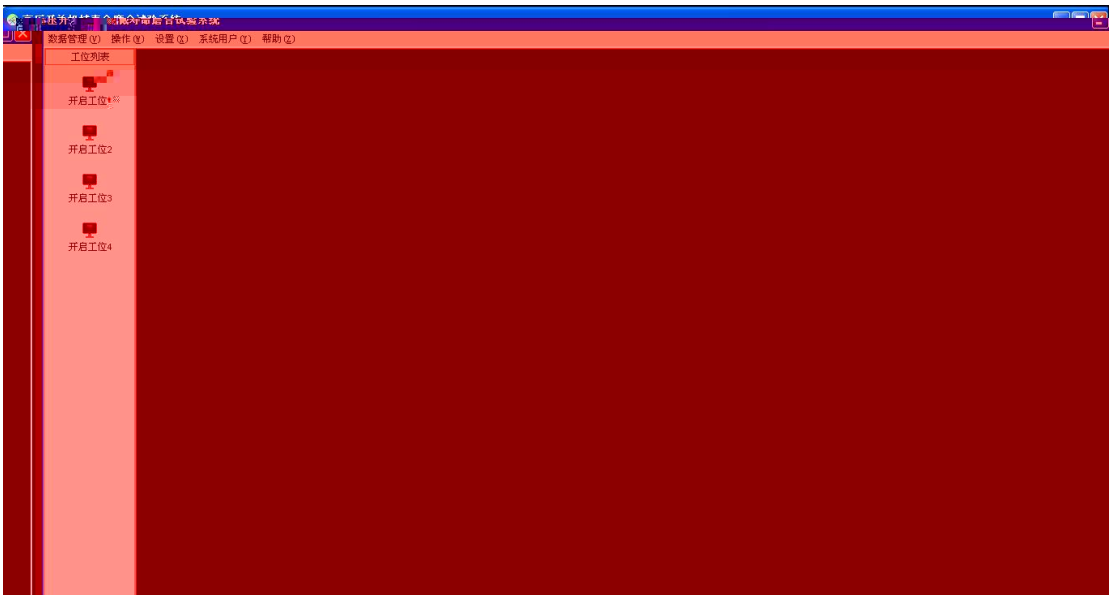
(N/-)

ђ

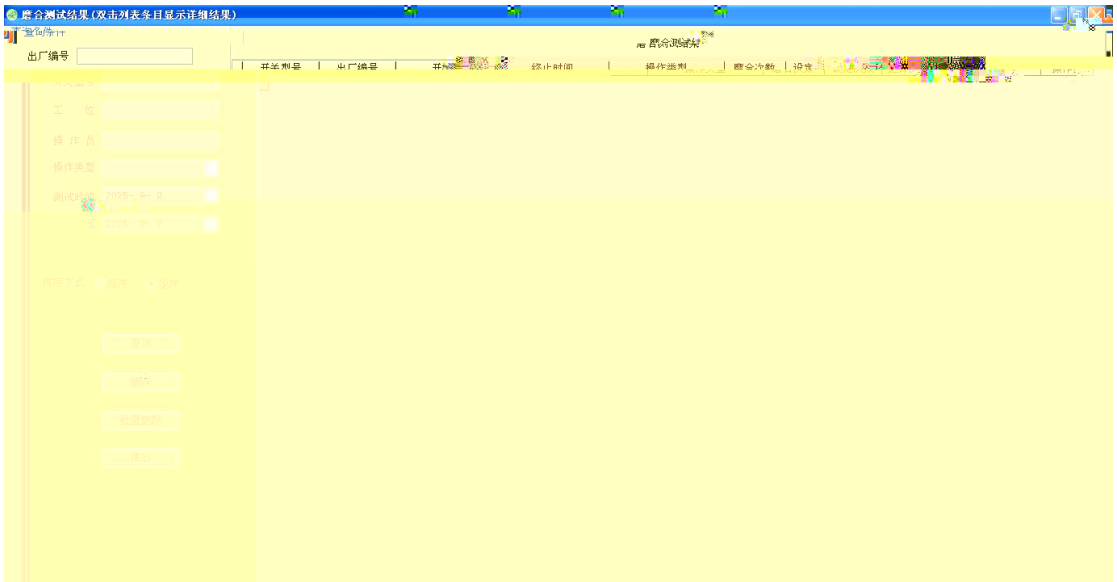

储能
直流
交流
电源选择
交直流电压显示
开启
电源开关


AC220V
RS232
断口状态检测
A
B
C
COM
合闸
分闸
储能
COM
辅助接点检测
控制电源输出

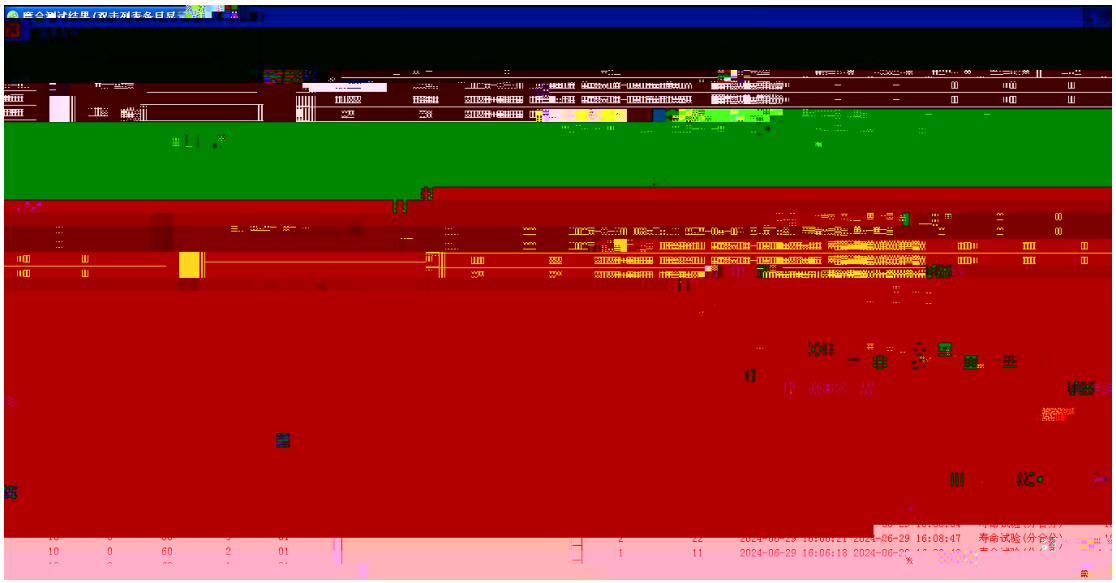

数据管理(V) 操作(W) 设置(X) 系统用户(Y) 帮助(Z)
工位列表
开启工位1
开启工位2
开启工位3
开启工位4

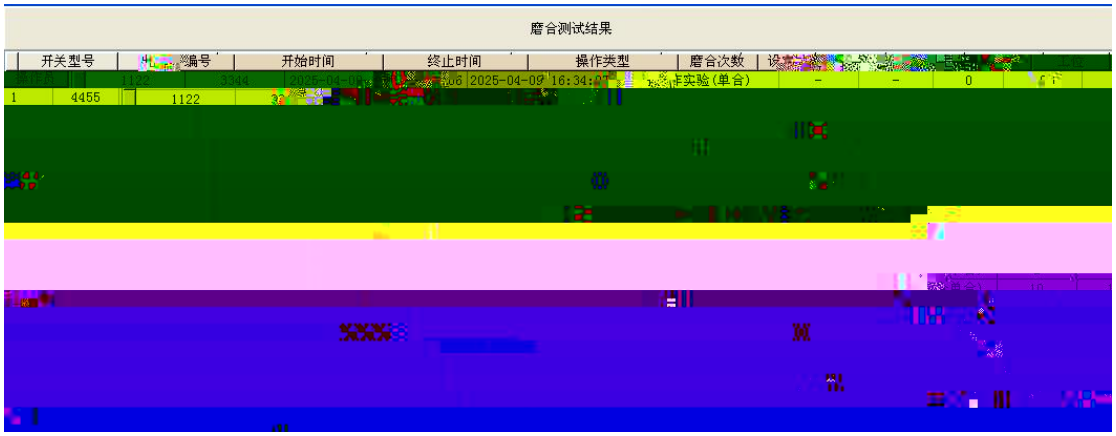
高压开关机械寿命磨合试验系统
数据管理(V) 操作(W) 设置(X) 系统用户(Y) 帮助

“ ”

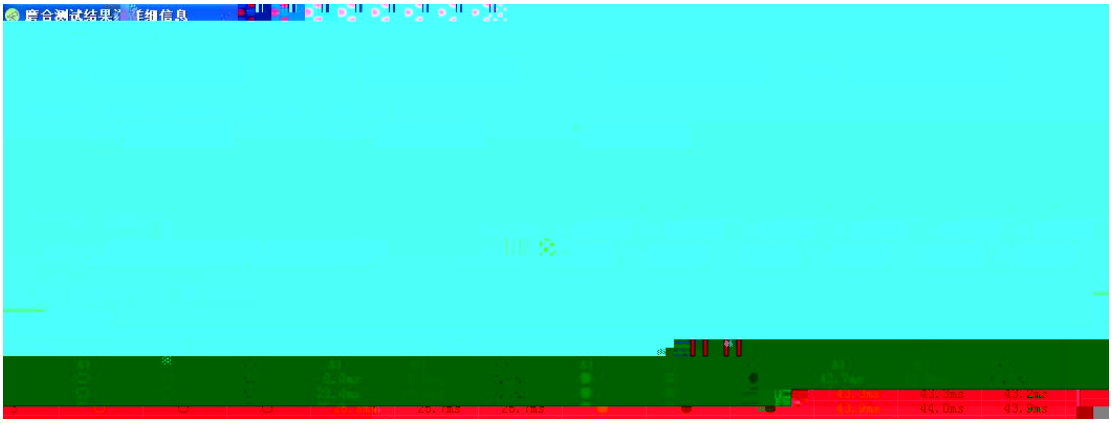

磨合测试结果(双击列表条目显示详细结果)
出厂编号

“ ”




磨合测试结果
开关型号
编号
开始时间
终止时间
操作类型
磨合次数
1
4455
1122
2025-04-09 16:34:07
实验(单合)
0

3 0 0

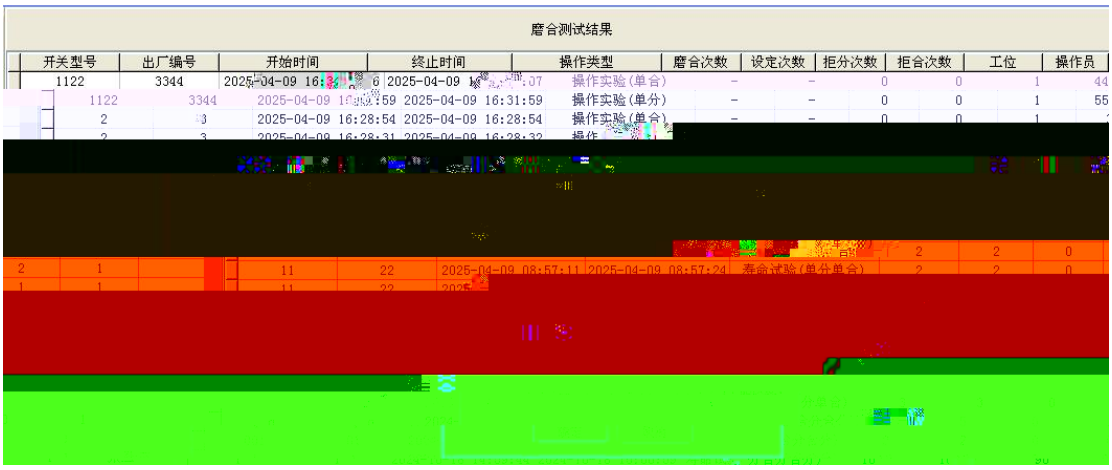

磨合测试结果详细信息

（　　）

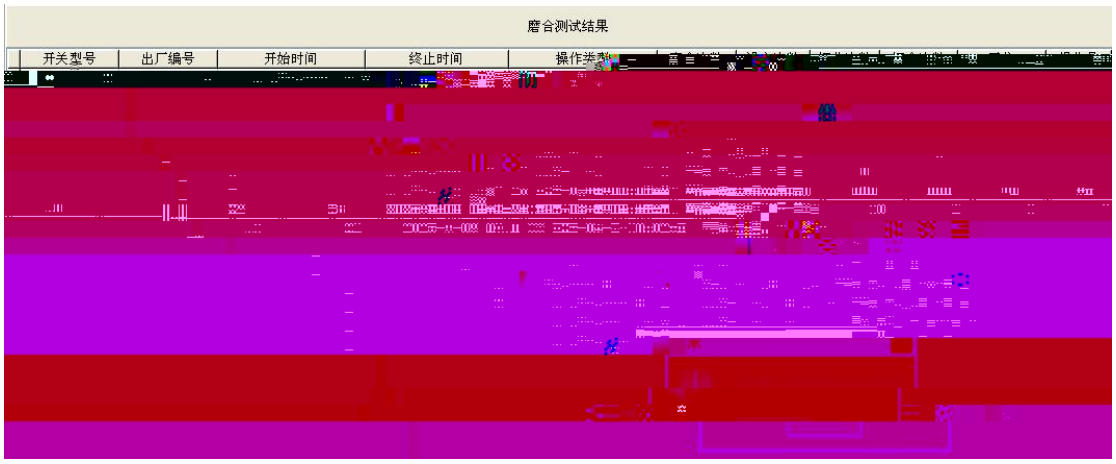
“　　”

磨合测

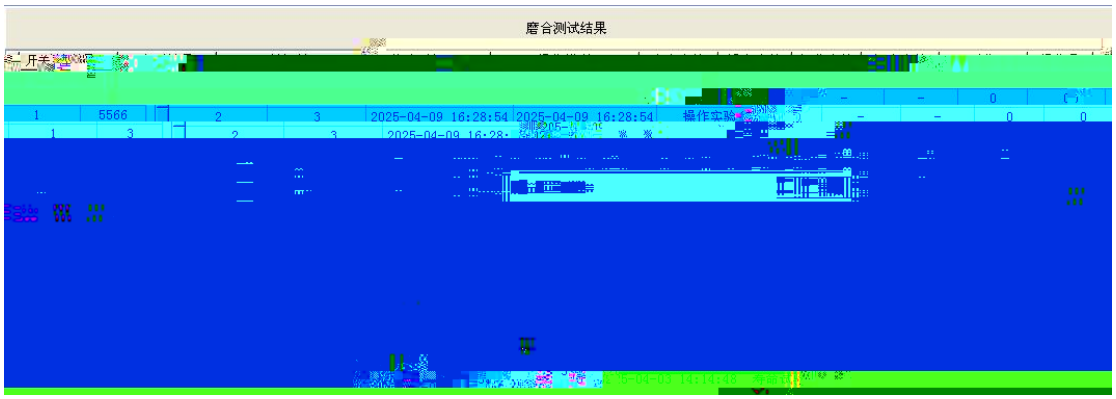
“　　”


磨合测试结果
开关型号
出厂编号
开始时间
终止时间
操作类型
磨合次数
设定次数
拒分次数
拒合次数
工位
操作员
1122
3344
2025-04-09 16:31:59
操作实验(单分)
2
2025-04-09 16:28:54
操作实验(单合)
寿命试验(单分单合)

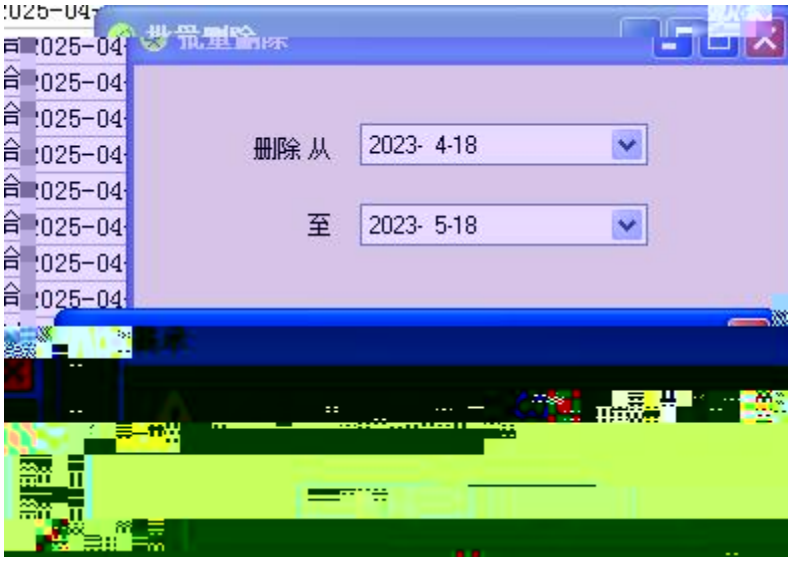
“　　”



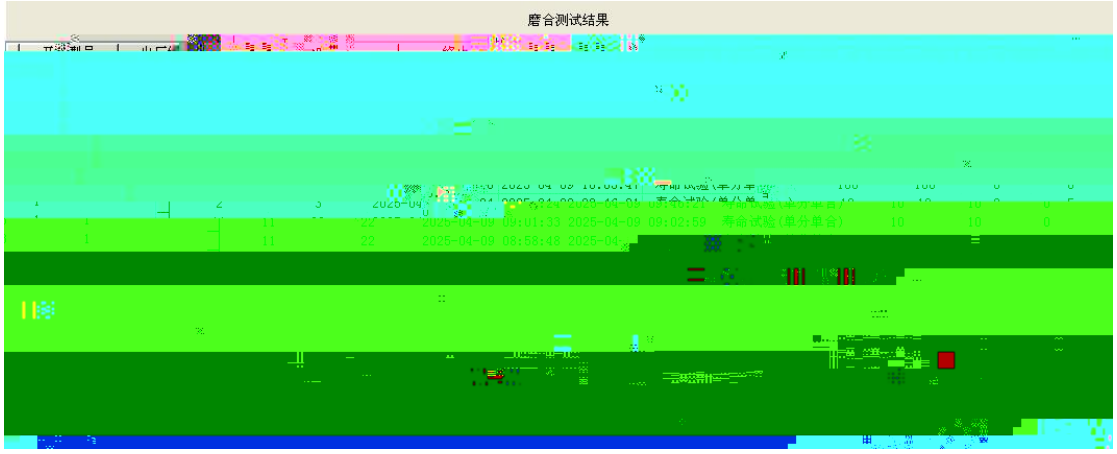
“ ”



2023 4 18 2023 5 18

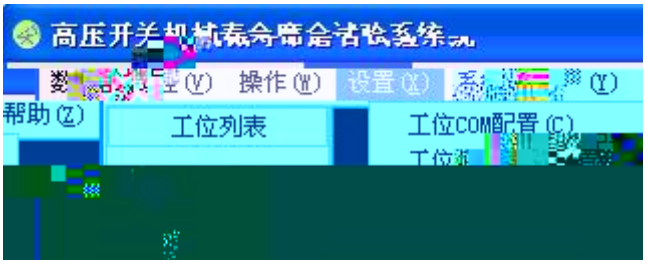


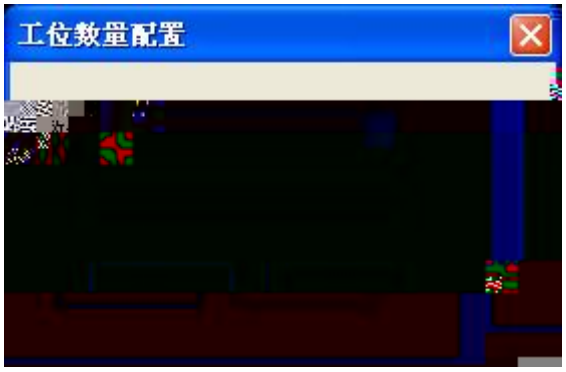
“ ”


磨合测试结果

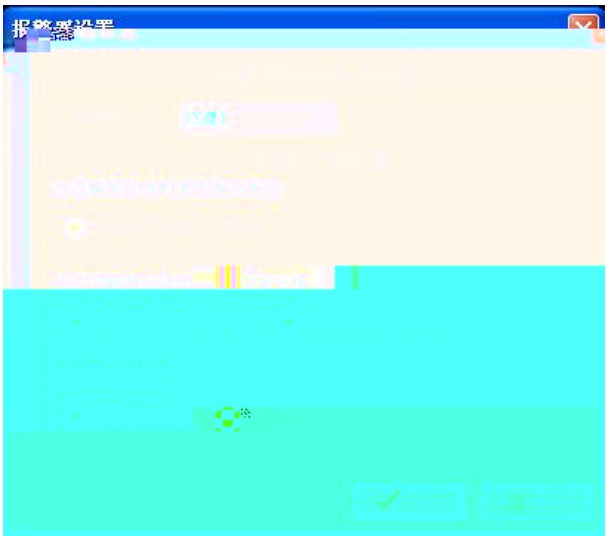
机械寿命磨合试验系统
数据管理(V)
操作(W)
设置(X)
系统用户(Y)
帮助(Z)

重启工位


操作(W)
帮助(Z)
工位列表
工位COM配置(C)



1



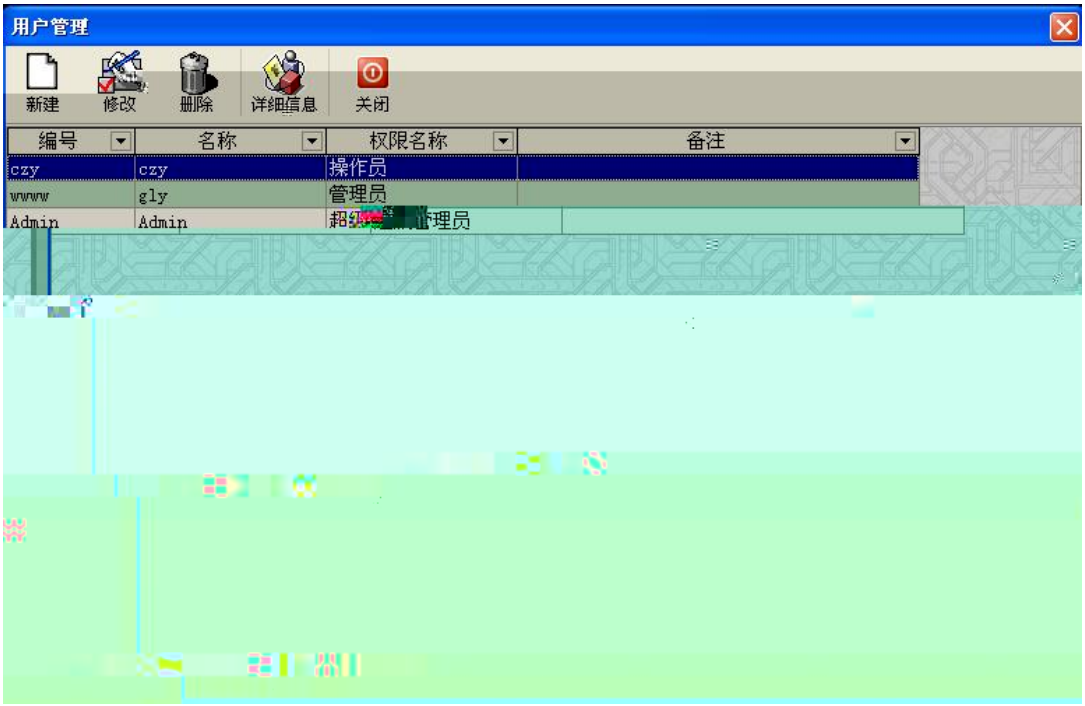
操作模式
各工位顺序执行磨合
确定
取消

“ ”

操作模式

高压开关机械寿命磨合试验系统V1p3
数据管理(W)
设置
系统用户(U)
帮助(Z)
工位列表
用户管理(Y)
修改密码

Admin “ ” “ ”


用户管理
新建
修改
删除
详细信息
关闭
编号
名称
权限名称
备注
czy
czy
操作员
wwww
gly
管理员
Admin
Admin
超级管理员

“ ” “ 1 ”

“ 1 ” “ 1 ”

“ 1 ”

数据管理(W)
设置(X)
系统用户(Y)
帮助(Z)
工位列表
停止工位1
开关型号
选择测试
操作实验-分
开启工位2
断口状态（

“ 1 ” “ 1 ”

1 “ 1 ”

工位1
开关型号
出厂编号
工位
操作员
开始测试
保存
清除测试
打开储能
选择测试
寿命试验-单分单合
分延时
10
s
合延时
10
s
500
次
忽略拒动作
不忽略拒动作
保存时录入磨合参数
断口状态（○指示分
● 指示合）
CN-储能
TQ-分闸
HQ-合闸
B1
C1
CN
TQ
HQ
操作提示：当前是寿命试验-单分单合

工位1
开关型号

“ ” “ ” “ ” “ ” “ ”

“ ” “ ”

“ ” “ ” “ ”

“ ” “ ” “ ”

“ ” “ ” “ ”

“ ” “ ” “ ”

“ ” “ ” “ ”

“ ” “ ”

“ ” “ ”

“ ”

“ ”

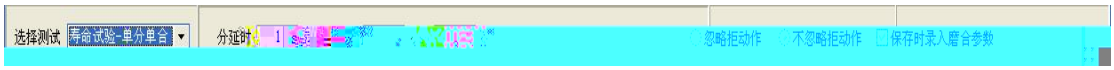
“ ”

“ ”

: , , “

” (NAP “ ”

)


选择测试 寿命试验-单分单合
分延时 1 s
忽略拒动作
不忽略拒动作
保存时录入磨合参数

“ ”

工位1
开关型号
出厂编号
工位
操作员
保存
清除测试
入磨合参数
寿命试验-单分单合
寿命试验-合分
寿命试验-分合
寿命试验-分合分
寿命试验-分合分合分
操作实验-单分
操作实验-单合
操作实验-合分
指示合）
CN-储能
TQ-分闸
HQ-合闸
操作提示：当前是寿命试验（单分单合）

“ ” “

”

“ ”

选择测试 寿命试验-合分
合延时 1000 ms 分延时 1 s 5 次
选择测试 寿命试验-分合
分延时 1000 ms 合延时 1 s 6 次
选择测试 寿命试验-分合分
1000 ms 合延时 1000 ms 分延时 2 s
选择测试 寿命试验-分合分合分
分延时 300 ms 合延时 300 ms 分延时 180 s 合延时 300 ms 分延时 10 s
选择测试 操作实验-单分
持续 300 ms
选择测试 操作实验-合分
合延时 1000 ms
选择测试 操作实验-分合
分延时 2000 ms
选择测试 操作实验
分延时 1000 ms

“ ”

“ ” “ ”

忽略拒动作
不忽略拒动作

“ ”

“ ”

磨合行程、开距录入
行程
磨前(mm)：
0.0
B1
0.0
C1
0.0
磨后(mm)：
0.0
B1
0.0
C1
0.0
磨前(mm)：
A1
0.0
B1
0.0
C1
0.0
磨后(mm)：
确定
返回

出厂编号 1
分延时
1
s
合延时
1
s
3
次
动作类型
不忽略拒动作
测试时间
2023- 4-28
拒合次数：
A1
0
B1
0
C1
0
行程和开距
磨前行程(mm)：
A1
15.0
B1
15.0
C1
15.0
磨后行程
A1
15.0
B1
15.0
C1
15.0
磨后开距(mm)：
A1
14.0
B1
14.0
C1
14.0
磨后开距(mm)：
A1
14.0
B1
14.0
C1
14.0

断口状态（
指示合）
CN-储能
TQ-分闸

“ ”

“ ”

/

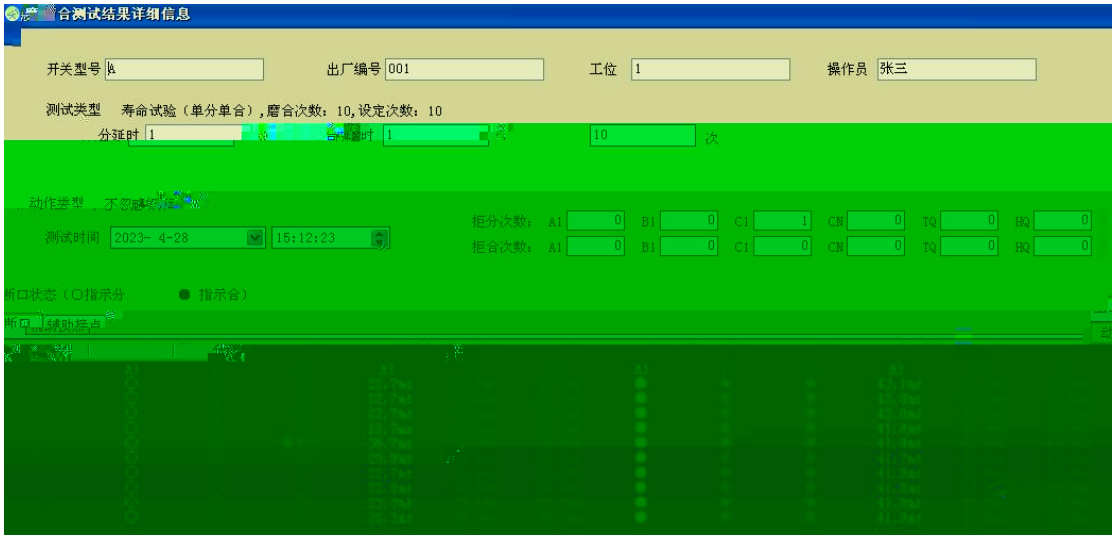
є ɔ ϒ Ⅎ ϒ U

” - ”

10

“ ¿ "

“ ” “ ”


合测试结果详细信息
开关型号 A
出厂编号 001
工位 1
操作员 张三
测试类型 寿命试验（单分单合），磨合次数：10,设定次数：10
分延时 1
合延时 1
10 次
动作类型 不忽略拒动
测试时间 2023- 4-28
15:12:23
拒分次数： A1 0 B1 0 C1 1 CN 0 TQ 0 HQ 0
拒合次数： A1 0 B1 0 C1 0 CN 0 TQ 0 HQ 0
断口状态（○指示分 ● 指示合）
断口 辅助接点

5 C1

“ - ” “ - ”

开关型号 A
出厂编号 001
工位
操作员 张三
开始测试
保存
清除测试
关闭储能
选择测试
分延时 1000 ms 合延时 1000 ms
○忽略拒动作
⊙不忽略拒动作
☑保存时录入磨合参
断口状态（○指示分
● 指示合）
CN-储能
TQ-分闸
HQ-合闸
合闸时间(A1: 41.9ms;

分延时 180 s
合延时 300 ms
合延时 10 s
2 次
拒分次数: A1 0 B1 0 C1 0 CN 0 TQ 0
断口状态（○指示分 ● 指示合）
主断口 辅助接点

ϵ

ϵ